

# PITT-CHAR® XP

## 厚型环氧防火涂料 XP

### 简介

适合于烃类和喷射类火灾钢结构防火保护专用的厚膜膨胀型无溶剂环氧防火涂料

### 主要性能

- 用于烃类和喷射类火灾中钢结构防火保护的高耐久性膨胀型防火涂料；典型用途包括：海洋平台- 钢结构梁柱、隔板壁和甲板；陆上设施- 管道工程、储罐和容器。
- 漆膜独具超强柔韧性和坚韧度，可确保钢结构在受到振动摇摆和爆炸所产生的各种超高压破坏力情况下依然维持涂层的超强防护性能。
- 适合用于多种低温严寒的冷冻环境
- 对多种化学品的飞溅和溢漏类污染具有良好的抗耐性能
- 优异的耐磨性能
- 适合用于国际标准ISO-12944 所定义的腐蚀分类等级为 C5-I 和 C5-M的使用环境
- 符合挪威石油工业技术规范 Norsok M501第5版的加速老化实验的标准要求
- 通过 ABS, BV, DNV, LR, UL和 GASAFE的认证

### 颜色与光泽

- 灰色
- 平光

### 基本数据 摄氏20°C (华氏68°F)

混合后参数	
组份数	双组份
密度	1.06 千克/升 (66.2 磅/英尺 <sup>3</sup> )
体积固含量	100%
VOC (出厂值)	最大值 0.0 克/千克 (欧盟标准Directive 1999/13/EC, SED) 最大值 0.0 克/升 (约 0.0 磅/加仑) (理论计算值)
推荐干膜厚度	1000 - 7000 微米 (40.0 - 280.0 密耳) 每道涂层
理论涂布率	1.06 千克/米 <sup>2</sup> 用于 1000 微米 (0.22 磅/英尺 <sup>2</sup> 用于 40.0 密耳)
指触干	10 小时
覆涂间隔	最短时间: 4 小时 最长时间: 1 月
储藏有效期	基料: 至少 24 月 储存于干燥和阴凉环境 固化剂: 至少 24 月 储存于干燥和阴凉环境

#### 备注:

- 现场的实测密度通常会受到许多可变因素的影响，比如温度,实验方法和涂装方式。
- 涂层干膜厚度必须符合产品型式认可证书的规定要求。
- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表
- 敬请参阅补充数据表 - 理论涂布率与干膜厚度对照关系表

# PITT-CHAR® XP

## 厚型环氧防火涂料 XP

### 推荐底材状况与温度

- 须为兼容底漆，涂层应坚实牢固，表面洁净干燥，已除尽了所有污染物。
- 当“厚型环氧防火涂料® XP”需要网布进行强化处理时，应遵照“厚型环氧防火涂料® XP使用指南”进行操作。

### 底材温度和施工条件

- 可接受在环境温度低于摄氏 10°C (华氏50°F) 的情况下进行涂装施工，但此时涂层固化达到硬干状态的时间则会相应地延长；涂层固化反应趋于停滞的环境温度为摄氏5°C (华氏41°F)。
- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保底材温度至少高于露点温度摄氏 3°C (华氏5°F) 以上
- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保环境的相对湿度不超过 85%

### 使用说明

#### 调配混合比例

- 体积混合比: 基料主剂 : 固化剂 = 2.33 : 1
- 重量混合比 : 基料组分 : 固化剂组分 = 3.05 : 1

备注: 若需更多详情，敬请参阅产品专属施工指南：PITT-CHAR XP Application Guidelines (厚型环氧防火涂料XP涂装工艺规范)

### 混合后适用时间

45 分钟 于 摄氏25°C (华氏77°F)

### 无气喷涂 (单组份喷涂泵)

#### 推荐稀释剂

稀释剂60-30

#### 稀释剂用量

5 - 7%，但须切忌超出最大用量限定值 10%

#### 喷嘴的扇面角度

40° 用于大平面

#### 喷嘴孔径

约 0.69 – 0.89 毫米 (0.027 – 0.035 英寸)

#### 喷嘴压力

35.0 兆帕 (约 350 大气压; 5077 磅/英寸<sup>2</sup>)

#### 备注:

- 额外添加稀释剂通常会影响到涂层的抗流挂性能和覆涂间隔时间
- (混合后)漆料的温度需要维持在摄氏 23°C (华氏73°F)至摄氏35°C (华氏95°F)
- 软管的最大长度不宜超出30米 (98.4英尺)
- 推荐采用压力比为74:1 的喷涂泵

# PITT-CHAR® XP

## 厚型环氧防火涂料 XP

无气喷涂：双组份喷涂泵

推荐稀释剂  
不宜稀释

喷嘴的扇面角度  
40° 用于大平面

喷嘴孔径  
约0.84 – 1.09 毫米 (0.033 – 0.043 英寸)

喷嘴压力  
24.0 - 31.0 兆帕 (约 240 - 310 大气压; 3481 - 4496 磅/英寸<sup>2</sup>)

备注:

- 喷嘴的扇面角度为 40° (用于大平面)
- 双组份喷漆泵，建议配置至少为10英寸的King型空气马达。
- 基料组份和固化剂组份在喷漆泵系统内循环流转期间需要进行预热调温至少达到摄氏55 - 60°C (华氏131 - 140°F)
- 应使用可进行绝热保温和/或加热升温的软管

### 泥刀

推荐稀释剂  
稀释剂 60-30

稀释剂用量  
0 - 2%

备注: 仅推荐用于局部小面积施工和预涂装

### 清洗溶剂

稀释剂 90-53

### 补充参数

不添加任何溶剂涂装的涂层固化时间				
底材温度	可踩踏干时间	可移置户外时间	干硬	完全固化
摄氏5°C (华氏41°F)	30 小时	70 小时	3.5 天	1.5 月
摄氏10°C (华氏50°F)	26 小时	45 小时	52 小时	1 月
摄氏20°C (华氏68°F)	18 小时	18 小时	18 小时	15 天
摄氏30°C (华氏86°F)	10 小时	7 小时	10 小时	10 天
摄氏40°C (华氏104°F)	4 小时	5 小时	7 小时	7 天

备注:

- 实际上的固化时间可能还会随底材、环境和漆料的温度变化而有所不同。
- 在涂装施工和涂层固化期间必须确保持续顺畅的足量通风 ( 敬请参阅安全信息表 1433 和信息表1434 )

# PITT-CHAR® XP

## 厚型环氧防火涂料 XP

### 安全防范

- 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表 1430和1431 和相关的材料安全数据说明书
- 尽管为无溶剂涂料，但仍须谨慎处置，应避免吸入漆雾和皮肤或眼睛接触到未干油漆。

### 参考信息

• 转换表	敬请参见 信息表	1410
• 产品数据说明	敬请参阅 信息表	1411
• 安全指导	敬请参阅 信息表	1430
• 密闭场所安全和健康安全 爆炸危害 - 毒品危害	敬请参阅 信息表	1431
• 钢材表面处理	敬请参阅 信息表	1490
• 矿物磨料规范	敬请参阅 信息表	1491
• 相对湿度-底材温度- 空气温度	敬请参阅 信息表	1650

### 质量担保

庞贝捷涂料PPG 保证 ( 1 ) 拥有该产品的品名所有权, ( 2 ) 产品质量符合该产品生产日期间所执行的相关技术质量规范, ( 3 ) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明示或暗示的保证; 包括不遵循限制条件的滥用情况, 任何针对特殊诉求或用途的其它保证, 不属此列范围, 庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔, 购买者必须在发现质量问题起伍(5)天时间内, 同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1)年之内, 以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题, 将有碍于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿!

### 责任限度

在各种情况下, 对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失, 庞贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任 ( 无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为 )。

本产品说明书上所涵盖的信息, 源自于我们确认为实验室的可靠试验, 但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入, 庞贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本使用产品的推荐或建议, 不论是技术文件, 还是对某项咨询的回复, 或其它方式, 我们都已做到竭尽所知, 数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的, 作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此, 确信购买者已照此履行了评估, 应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多, 并非我们庞贝捷涂料PPG 所能控制。因此, 对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏, 庞贝捷涂料PPG 都将不会承担责任 ( 除非另有书面协议有所规定可以例外 )。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据, 都有可能无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书, 购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书 公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings ) 的官方网页 : [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时, 应以英文原版为准。